



STOPGAP 400 REPAIR

Środek do szybkiego naprawiania podłóg

Klasyfikacja wylewek: CT-C35-F6 - BS EN 13813:2002

DANE PRODUKTU

WPROWADZENIE

STOPGAP 400 to szybko schnący środek naprawczy do naprawiania podłóg wewnętrznych przed nałożeniem masy wyrównującej STOPGAP do zastosowań przy małych i dużych obciążeniach. Produkt odpowiedni także do naprawy schodów i stopni oraz uszczelniania pęknięć, szczelin i dziur.

STOPGAP 400 jest wymiarowo stabilny i dostarczany w postaci fabrycznie wymieszanego suchego proszku do zastosowań w warstwach 2-50 mm (bez kruszywa). Nie zawiera białek, a więc może być stosowany w biologicznie wrażliwych pomieszczeniach np. w szpitalach.

STOPGAP 400 można stosować do wielu różnych podłoży takich jak wodoodporne powłoki ochronne STOPGAP, wylewka piaskowo-cementowa, beton, syntetyczny anhydryt, minimalne pozostałości kleju, asfalt nieporowaty, płyty granolityczne, terrazzo, żywice epoksydowe i poliuretanowe, płyty ceramiczne i kamienne.

WYDAJNOŚĆ

12 kg wiaderko STOPGAP 400 wymieszany z 2,75 litrami czystej wody posiada wydajność około 2,5 m² o grubości warstwy 3 mm.



DANE TECHNICZNE

BS EN 13813 Klasa	CT-C40-F10	
Konsystencja	Zagęszczający i niezapadający się	
Czas zachowania właściwości roboczych @ 20°C	10 - 15 minut	
Czas utwardzania do uzyskania obciążalności ruchowej @ 20°C	20 - 30 minut	
Gotowy do ułożenia wykładziny podłogowej (przy grubości warstwy 3 mm) (Zależny od temperatury)	1 ½ godzin @ 2 mm	
Wytrzymałość na ściskanie N/mm ² (BS EN 13892-2)	1 Dzień	>20,0
	7 Dni	>25,0
	28 Dni	>35,0
Wytrzymałość na zginanie N/mm ² (BS EN 13892-2)	1 Dzień	>3,0
	7 Dni	>4,0
	28 Dni	>6,0
Zużycie na 1 mm grubości warstwy	1,59kg /m ²	
Grubość nanoszonej warstwy	Bez kruszywa	2 - 20 mm
	Z kruszywem	20 - 50mm

CECHY

- Środek niezapadający się
- Bezbiałkowy
- Szybkie utwardzanie
- Szybko schnący
- Możliwość konstrukcji pochyłych (np. ramp) i wklęsłych
- W razie potrzeby można obniżyć do ostrej krawędzi
- Niskozapachowy

BS EN 13813:2002

Powyższy standard odnosi się do właściwości i wydajności eksploatacyjnej produktu oraz specyfikacji, według której został przetestowany. Przedstawione dane podają minimalne wartości wytrzymałości na ściskanie i na zginanie, którymi produkt będzie się charakteryzował

OPAKOWANIA

Wiaderko 12kg

ILE MATERIAŁU?

GRUBOŚĆ NANOSZONEJ WARSTWY	WYDAJNOŚĆ NA JEDNOSTKĘ	ZUŻYCIE NA 1m ² POWIERZCHNI	KRUSZYWO SORTOWANE
3mm	2,5m ²	½ jednostki	n/a
6mm	1,26m ²	¾ jednostki	n/a
15mm	0,5m ²	2 jednostki	n/a
10mm Z kruszywem	0,24m ²	4 x. jednostki 27 x. kruszywo	

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI PODŁOŻA

Warunkiem prawidłowego nałożenia wykładziny podłogowej jest właściwe przygotowanie podłoża. Podłoże musi być solidne, gładkie, suche (<75% RH) i wolne od mleczka betonowego oraz innych zanieczyszczeń, które mogą ujemnie wpływać na przyczepność kleju. Do usuwania tłuszczu (smaru), oleju, pasty, mydła itp. z niechłonnego podłoża należy użyć środka STYCCOCLEAN C140.

Wylewki betonowe i piaskowo-cementowe muszą być całkowicie utwardzone, a wszelkie zanieczyszczenia takie jak mleczko cementowe i stare powłoki muszą być całkowicie usunięte z powierzchni. Temperaturę podłogi należy utrzymywać na poziomie 5°C przez cały czas nanoszenia i schnięcia podkład. Ogrzewanie podpodłogowe należy wyłączyć co najmniej 48 godzin przed aplikacją, w trakcie aplikacji i po jej zakończeniu.

Szczegółowe informacje podaje dostępny na życzenie poradnik firmy F. Ball „Przygotowanie podłoża” (Subfloor Preparation Guide).

GRUNTOWANIE

Powierzchnie chłonne - należy zwilżyć wodą. Silnie chłonne powierzchnie należy zagruntować rozcieńczonym gruntem STOPGAP P131.

Powierzchnie niechłonne - Przy stosowaniu płynu STOPGAP 400 na niechłonne podłoża, należy je zawsze gruntować nierozcieńczonym gruntem STOPGAP P131.

Przed przystąpieniem do dalszej instalacji nałożona warstwa musi całkowicie wyschnąć.

MIESZANIE

Wymieszać tylko taką ilość, którą można nanieść zanim produkt zgęstnieje (około 10 - 15 minut w temperaturze 20°C). Nie używać mieszanki, która zgęstnieje przed nałożeniem - nie dodawać wody; wymieszany produkt należy wyrzucić.

Zaprawa standardowa - Proszek wymieszać z wodą w stosunku 3-4 :1. Leją wodę do wiaderko. Stopniowo dodają proszek, podczas gdy poruszający. Poruszają aż do uzyskania gładkiej, kremowej konsystencji bez grudek. Nie zaleca się stosowania standardowej mieszanki powyżej 20 mm.

Z kruszywem - Dodać sortowane kruszywo STOPGAP do standardowej mieszanki w stosunku objętościowym kruszywa do proszku 1:1. Dla oszczędności w przypadku drobnych miejscowych napraw powyżej 20 mm i nieprzekraczających 50 mm, należy użyć mieszanki zawierającej kruszywo.

Dla lepszych wyników - Przy pomocy ręcznego miksera podłączonego do wolnoobrotowej wiertarki elektrycznej.

Dodawanie wody - Nie przekraczać 3 litrów wody na worek 12 kg.

NANOSZENIE

Dla uzyskania najlepszego rezultatu należy zachować grubość 3 mm. Nanieść zaprawę szpachlą na podłoże i rozprowadzić na żądaną grubość przy pomocy stalowej szpachli. Dla oszczędności, w przypadku zastosowań powyżej 6 mm, można użyć zaprawy z kruszywem. Jeżeli wymagane jest gładkie wykończenie powierzchni, nałożyć zaprawę z kruszywem poniżej żądanego poziomu, odczekać aż zastygnie, a następnie nanieść warstwę zaprawy niezawierającej kruszywa lub warstwę środka wyrównującego STOPGAP. W razie potrzeby wykończenie powierzchni zaprawy można wygładzić przy pomocy zwilżonej szpachli zanim zaprawa całkowicie zastygnie – normalnie 15 do 20 minut w temperaturze 20°C.

Produktu nie zaleca się do zastosowań na dworze.

UMIESZCZANIE

Gdy po podłożu można już chodzić - normalnie 15 - 25 minuty po wylaniu przy temperaturze 20°C. Podany czas wydłuży się przy niższych temperaturach.

CZAS SCHNIĘCIA

STOPGAP 400 umożliwia zainstalowanie zarówno tekstylnych, jak i elastycznych wykładzin podłogowych w ciągu zaledwie 1½ godzin przy temperaturze 20°C, dzięki czemu jest idealnym produktem do szybkich instalacji.

NARZĘDZIA

Odpowiednia stalowa szpachla do wygładzania, wałek z kolcami, wiertarka elektryczna, ręczny mikser elektryczny, mieszania zaprawy STOPGAP.

Narzędzia należy umyć wodą, gdy klej jest jeszcze mokry lub środkiem STYCCOCLEAN C141 albo rozcieńczalnikiem (biały spirytus), jeżeli klej zaschnie.

PRZECHOWYWANIE

Produkt należy przechowywać w nieotwartym wiaderko, ponad ziemią, w chłodnym, suchym, zadaszonym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed mrozem i nadmiernym przeciągiem.

OKRES TRWAŁOŚCI

9 miesięcy w nieotwartym pojemniku przechowywanym w dobrych warunkach.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY

Produkt zaklasyfikowany w rozumieniu przepisów o środkach chemicznych (Informacje o zagrożeniach i opakowaniach). Należy zastosować się do zaleceń podanych we właściwej karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej. Podane na stronie www.f-ball.co.uk Można również nabyć u dystrybutora lub w firmie F. Ball and Co. Ltd. pod adresem podanym poniżej.

Warunki terenowe są różne - aby upewnić się, że dany produkt jest odpowiedni i dane w karcie produktu są aktualne, należy skontaktować się z działem technicznym firmy.

Dodatkowych informacji na temat produktów firmy F. Ball oraz pomocy i porad technicznych udziela:



F. Ball and Co. Ltd.

Churnetside Business Park
Station Road, Cheddleton, Leek
Staffordshire ST13 7RS
United Kingdom

Tel: +44 (0) 1538 361633
Fax: +44 (0) 1538 361622
Tech Services Fax: +44 (0) 1538 361567
Email: mail@f-ball.co.uk

www.f-ball.co.uk